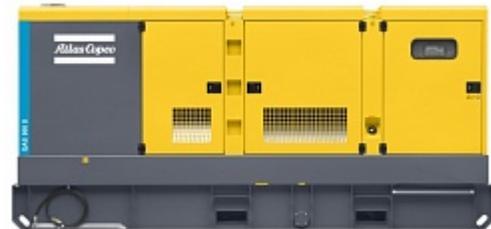


Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 500Sd на дорожном шасси

Панель управления

Панель управления, установленная на агрегате, оборудована тремя амперметрами, вольтметром с селекторным переключателем фаз, тахометром/частотомером, манометром смазочного масла, термометром охлаждающей жидкости, указателем уровня топлива, лампой освещения, а также счетчиком моточасов, 4-полюсным защитным автоматическим выключателем на выходе генератора и распределительной клеммной колодкой для подключения силовых кабелей, блоком управления и кнопкой аварийного останова.



Дизель-генератор нормирован по следующим режимам эксплуатации:

Аварийный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Непрерывный на переменную мощность (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на 80% номинальной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа из каждых 12 рабочих часов.

Технические характеристики

Напряжение:	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:	500 кВА / 400 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:	531 кВА / 423 кВт
Коэффициент мощности:	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке:	722А
Способность мгновенного приема нагрузки (G2):	70%

Расход топлива и Автономность:

50% мощности:	40,3 кг/ч
75% мощности:	60,1 кг/ч
100% мощности:	84,1 кг/ч
Удельное потребление топлива при 100% загрузке:	0,21 кг/кВтч

Двигатель:

Дизельный марки:	SCANIA DC13 072A
Число цилиндров:	6
Расположение цилиндров:	рядное
Охлаждение:	жидкостное
Номинальная мощность при 50 Гц:	428 кВт
Скорость вращения при 50 Гц:	1500 об/мин
Рабочий объем цилиндров:	12,7 л
Максимальный расход масла при 100% нагрузке:	0,28 л/ч
Емкость масляной системы:	39,0 л
Емкость системы охлаждения:	45,0 л
Подача топлива в камеру сгорания:	прямой впрыск
Пуск двигателя:	электростартер
Электрическая система:	24 В

Расход топлива и автономность:

Расход топлива на 50% мощности:	40,3 кг/ч
Расход топлива на 75% мощности:	60,1 кг/ч
Расход топлива на 100% мощности:	84,1 кг/ч
Удельный расход топлива:	0,21 кг/кВтч
Объем топливного бака:	820 л
Топливная автономность при нагрузке 100%:	8,3 ч

Альтернатор:

Переменного тока:	WEG AG10-280
Класс изоляции обмоток:	H (высший)
Перегрузочная способность по току:	300% в течение 20 с
Число выводов:	12
Степень защиты:	IP23

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности:	104 дБА
Уровень звукового давления на 7 м:	75,0

Условия эксплуатации:

Диапазон рабочих температур без подогрева ОЖ:	- 18 ... + 50° С
Диапазон рабочих температур с подогревом ОЖ:	- 25 ... + 50° С

Высота над уровнем моря:	0 ... 4000 м
--------------------------	--------------

Относительная влажность воздуха:	0 ... 100%
----------------------------------	------------

Габаритные размеры и масса:

Длина:	4800 мм
--------	---------

Ширина:	1180 мм
---------	---------

Высота со стандартным топливным баком:	2330 мм
--	---------

Вес сухой со стандартным топливным баком:	4410 кг
---	---------

Вес рабочий со стандартным топливным баком:	4694 кг
---	---------

Дизель-генератор оборудован:

дизельным четырехтактным шестицилиндровым двигателем SCANIA DC13 072A; синхронным бесщеточным генератором переменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки ± 1 %; электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25$ %; встроенным запирающимся топливным баком емкостью 820 литров, топливная горловина выведена наружу; разъемом для подключения к внешнему топливному баку; дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке; системой "холодного" пуска; электрическим подогревателем охлаждающей жидкости; устройством зарядки аккумуляторных батарей; системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и падению напряжения; герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____