

Контейнерный дизель-генератор QEC 1250

Общая информация

Серия генераторов QEC это более бюджетная версия генераторов серии QAC, основной отличительной особенностью является наличие механической системой вентиляции, более дешевая система звукоизоляции (при этом, достаточная, чтобы работать вблизи жилых строений), менее вместительный бак для топлива в стандартной комплектации. Данные незначительные изменения позволили, при почти равных выходных характеристиках, предложить конкурентоспособную цену в современных рыночных условиях.



Двигатель

6-ти цилиндровый (модель QSK 23 G3) рядный дизельный двигатель производства Cummins (США) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением и рабочим объемом 23 л. Для производства двигателей серии Quantum используется современная электроника и высокотехнологические инженерные решения, что обеспечивает непревзойденную производительность, надежность и универсальность для применения в различных режимах работы (Резерв, Постоянный, Продолжительный). Предназначен для установки на электростанции, тяжелую спецтехнику и промышленное оборудование.

Двигатель оборудован топливным насосом изохронного типа, прямого действия, обеспечивает возможность установки номинальной частоты вращения при любой нагрузке от 10 % до 110 % номинальной мощности при работе дизеля в составе электроагрегата, электростанции.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока LSA49-1M75 производства Leroy Somer (Франция). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 10 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован системой шумоглушения, обеспечивающей очень низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (Lw) - 102 дБА (согласно стандарту

ISO 200/14/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками рассчитан на 9,2 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Контейнер оборудован скользящей выдвижной рамой для удобства обслуживания двигателя и альтернатора.

Панель управления

В базовой комплектации генератор оборудован панелью управления Qc1103, которая обеспечивает возможность локального ручного или дистанционного пуска/остановки ДГУ и соответствует 1-й степени автоматизации по ГОСТ 14228-80. Основной особенностью контроллера являются встроенные цифровые приборы для точного измерения напряжения, частоты и мощности, показания которых отображаются на дисплее.

Технические характеристики

Основные характеристики:

Напряжение:	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:	1250 кВА / 1000 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:	1375 кВА / 1100 кВт
Коэффициент мощности:	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке:	1804 А

Способность мгновенного приема нагрузки:

- с падением частоты более 5%:	100%
- с падением частоты не более 5%:	50% (500 кВт)
Емкость топливного бака:	1370 л.
Топливная автономность при максимальной загрузке:	5,46 ч.
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке:	78,1 дБА

Расход топлива:

0% мощности:	24,72 кг/час
50% мощности:	116,16 кг/час
75% мощности:	166,48 кг/час
100% мощности:	215,6 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке:	0,211 кг/кВт ч

Двигатель:

Модель:	Cummins KTA50 G3
Число цилиндров:	16

Мощность:	1074
Подача воздуха в камеру сгорания:	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя:	50,3 л.
Управление скоростью вращения:	электронное Woodward
Система впрыска топлива:	прямой впрыск
Охлаждение:	жидкостное
Емкость масляной системы:	177 л.
Емкость системы охлаждения:	361 л.
Обороты двигателя:	1500 об/мин
Электрическая система (DC):	24 В

Генератор:

Модель:	Leroy Somer LSA50.2 M6
Степень защиты:	IP23
Класс изоляции обмоток статора:	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора:	H (высший)

Габаритные размеры и вес:

Длина:	6 060 мм
Ширина:	2 440 мм
Высота:	2 590 мм
Вес сухой/рабочий:	15 835 кг/ 17 100 кг

Условия эксплуатации электростанции 1000 кВт

Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска +7°C (без подогревателя охлаждающей жидкости). Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -25°C (поставляется по заказу). Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Особенности электростанции 1000 кВт

Способность выдерживать перегрузки по току до 300%. Минимальная стоимость владения. Работа на уклонах до 15 градусов. Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения. Компактный размер в своем классе. Конструкция обеспечивающая легкий доступ ко всем узлам. Оцинкованный кожух и порошковая покраска надолго защищают от ржавления. Топливная горловина выведена наружу. Экологический поддон (герметичная рама).

Базовая комплектация дизельной электростанции 1000кВт

Дизельный четырехтактный 6-ти цилиндровый двигатель Cummins QSK 23 G3 (США-Китай). Синхронный бесщеточный генератор переменного тока Leroy Somer LSA 49.1 M75, допускающим 300%-

ную перегрузку по току в течение 10 секунд. Панель управления Qc1103 с поддержкой локального/удаленного пуска/остановки и возможностью перемещения в два положения. Двойная система фильтрации воздуха/масла и топлива для тяжелых условий эксплуатации. Защитное реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,1...30 А. Автоматический регулятор напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки $\pm 1\%$. Электронный регулятор скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25\%$. Встроенный запирающийся топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками. Система шумоглушения, обеспечивающая уровень звукового давления 77,1 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке. Металлический штырь для заземления генератора при работе в полевых условиях. Система защиты по низкому/высокому напряжению на выходе генератора, низкому уровню топлива, высокому уровню жидкости во влагоотделителе фильтра. Стандартная продувочная система охлаждения/вентиляции. Герметичная рама ("экологический" поддон) для предотвращения растекания рабочих жидкостей на почву. Выключатель аккумуляторной батареи.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>